

## Pinnan esikäsitteleminen

Tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan esikäsitteleminen tärkeä. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karheus vastaa 75–125 µm kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, rasvanpoistolla ja sen jälkeen hiekkapuhalluksella laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2.5/SP10) ja sitä seuraavalla hiekkapuhallusjäännösten poistamisella.

## Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21–32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä eräiä tarvittaessa sarja on jaettava sekoitussuhteiden mukaan:

Sekoitussuhde	Painosuhte
A : B	4 : 1

Mukana tulevalla työkalulla sekoitettaessa molemmat osat on asetettava puhtaalle, kuivalle, huokosettomalle pinnalle (tavallisesti muovipinnalle). Aloita sekoittaminen mukana tulevalla työkalulla hidasta kahdeksikon muotoista liikettä käyttäen ja kaavi aika ajoin sekoituspintaa ja työkalua varmistaaksesi, ettei kummallekaan pinnalle jää sekoittamatonta jäännöstä. Jatka sekoittamista, kunnes aine on täysin sekoitunutta, mistä on osoituksena tasainen ja juovaton väri.

Jos sekoitat koneellisesti, aseta molemmat osat astiaan A ja sekoita hitaasti, kunnes tuloksena on tasainen väri. Täydellisen sekoittumisen varmistamiseksi lopputuote on sekoitettava käsin edellä kuvatulla tavalla.

## Työskentelyaika - Minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Tämä taulukko sisältää ARC BX2(E):n käytännön työstettävyyssajan sekoittamisesta alkaen. ES = Ei suositella; Työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.
1,5 litraa	90 Min.	60 Min.	35 Min.	17 Min.	9 Min.	
5 litraa	70 Min.	40 Min.	25 Min.	10 Min.	ES	
20 kg	70 Min.	45 Min.	25 Min.	8 Min.	ES	

## Käyttö

ARC BX2(E) on levitettävä vähintään 3 mm:n kerrokseksi. Alin levityslämpötila on 10 °C. Pakota tuote mukana tulevalla muovilevittimellä tai muurauslastalla pinnan profiiliin niin, että pinta kastuu täydellisesti kunnollisen kiinnittymisen varmistamiseksi.

Kun materiaali on levitetty pinnalle, sitä voidaan silottaa usealla eri tavalla.

ARC BX2(E) voidaan peittää ennen sen kovettumista ”kevyt kuormitus” -asteeseen millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla paitsi vinyyliesteripohjaisilla ARC-pinnoitteilla. Jos pinta on jo saavuttanut alla mainitun ”kevyt kuormitus” -asteen, se on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen viimeistelypinnoitteen levittämistä. Ennen ”kevyt kuormitus” -asteeseen kovettumista ei tarvita mitään pinnan lisävalmisteluja, mikäli pinta ei ole likaantunut.

kerrosta käytettäessä	pala koko / pakkausyksikkö	Riittoisuus / peittävyys
3 mm	1,5 litraa	0,50 m <sup>2</sup>
	5 litraa	1,67 m <sup>2</sup>
	20 kg	3,17 m <sup>2</sup>

## Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Kosketuskuiva	16 t	7 t	4 t	2 t	20 min.
Kevyt kuormitus	36 t	24 t	8 t	6 t	90 min.
Täysi kuormitus	72 t	48 t	36 t	20 t	12 t
Täydet kemialliset	96 t	72 t	48 t	30 t	24 t

Täydet kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkokovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 70 °C:n lämpötilaan 4 tunnin ajaksi.

## Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

## Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.